

TABLA DE COMPATIBILIDAD

Compatibilidad química de materiales

Fluido	Material				
	NBR	EPDM	HNBR	MVQ	FKM
Acetaldehído	NR	A	-	AB	NR
Acetamida	A	A	A	BC	AB
Acetato de aluminio	B	A	-	NR	A
Acetato de butilo	NR	BC	-	NR	NR
Acetato de etilo	NR	A	NR	B	NR
Acetato de metilo	NR	AB	NR	NR	NR
Acetato de isopropilo	NR	AB	NR	NR	NR
Acetileno	A	A	-	BC	A
Vinagre	B	A	-	A	A
Acetofenona	NR	A	-	NR	C
Acetona	NR	A	NR	BC	NR
Ácidos grasos	A	NR	B	C	A
Ácido acético	C/NR	A	-	B	NR
Ácido cianhídrico	B	A	B	AB	A
Ácido clorídrico	NR	BC	BC	B	AB
Ácido crómico	NR	B	NR	B	A
Ácido fluorhídrico	NR	B	-	NR	NR
Ácido fórmico	NR	A	-	C	BC
Ácido fosfórico	C	A	-	NR	C
Ácido nítrico	NR	C	NR	B	C
Ácido sulfúrico	NR	B	-	NR	C
Ácido tánico	A	A	A	B	A
Agua marina	A	A	A	AB	A
Peróxido de hidrógeno	BC	BC	B	A	A
Agua potable	A	A	A	B	A
Vapor saturado	NR	A	-	NR	B
Vapor a 100°C	NR	A	-	NR	NR
Trementina	AB	NR	A	NR	A
Aguas residuales	A	A	A	AB	A
Alcohol de butilo	AB	AB	A	B	A
Alcohol de etilo	AB	A	A	B	A
Alcohol de metilo	A	A	A	A	A
Amina	C/NR	AB	-	BC	NR
Amoníaco	A	A	A	B	NR
Solución de amoníaco	A	A	A	AB	AB
Anilina	NR	AB	-	A	C
Benceno	NR	NR	NR	NR	C
Butadieno	NR	NR	C	NR	AB
Creosota	AB	NR	-	NR	A
Hexafluoruro de azúfre SF6	B	A	B	AB	NR

Fluido	Material				
	NBR	EPDM	HNBR	MVQ	FKM
Isopropilo de éter	AB	NR	B	NR	NR
Etilenglicol + agua	A	A	A	A	A
Formaldehído	B	A	-	A	A
Freon 114 B2	AB	NR	B	NR	B
Freon 12	A	AB	A	NR	B
ASTM ref. Fuel C	BC	NR	B	NR	A
Fuel FAM I	NR	C	C	C	A
Fuel FAM II (M15)	C	C	C	C	A
Gasóleo	A	NR	A	NR	A
Hidrazina	B	A	B	NR	NR
Hidróxido de sodio 25%	A	A	B	A	A
Hidróxido de sodio 50%	A	A	B	A	B
Yodo	AB	AB	A	C	A
Hipoclorito de sodio	B	AB	B	B	B
Keroseno (JP 1)	A	NR	A	NR	A
Gas líquido del petróleo	A	NR	A	NR	A
Aceites lubricantes sintéticos	A	NR	B	NR	A
Butanona	NR	AB	NR	NR	NR
Mercurio	A	A	A	A	A
Metano (100 bar)	A	NR	A	NR	A
Metanol/Agua 50%/50%	C	A	B	A	A
Aceite ASTM ref. nº1	A	NR	A	AB	A
Aceite ASTM ref. nº2	A	NR	A	AB	A
Aceite ASTM ref. nº3	A	NR	A	BC	A
Líquido para transmisiones	A	NR	A	NR	A
Líquido para frenos DOT 4	NR	A	-	C	NR
Aceite SAE 20W20	A	NR	NR	NR	A
Aceites de silicona	A	A	A	NR	A
Oxígeno líquido	NR	NR	NR	NR	NR
Ozono	BC	A	BC	A	A
Petróleo	A	NR	A	NR	AB
Propano	A	NR	A	NR	A
Resinas epoxy	NR	A	-	NR	NR
Atmósfera ácida (H2S, CH4, CO2)	NR	NR	A	NR	B
Xileno	NR	NR	NR	NR	AB

Niveles de compatibilidad

A	Excelente resistencia química	C	Pobre resistencia química
AB	Resistencia entre A y B	C/NR	Resistencia entre C y NR
B	Resistencia química regular	NR	No recomendado
BC	Resistencia entre B y C		

Esta es la tabla básica de compatibilidades entre elastómeros y fluidos de trabajo. Para cualquier consulta de aplicación que no aparezca en la lista no dude en contactar con nosotros.